

# Výrobní program

TOS Čelákovice, Slovacké strojírny a.s. – ČESKÁ REPUBLIKA

[www.sub.cz](http://www.sub.cz)



# Váš partner

Tradiční výrobce obráběcích strojů

## Brusky:

**BUA** 25B NC Practic  
**BUA** 25B CNC Profi  
**BUB** 40B, 50B NC Practic  
**BUB** 40B, 50B CNC Profi  
**BUB** 50B CNC Multi  
**BUC** 63C, 85C Practic  
**BUC** 63C, 85C CNC Profi  
**BUC** 63C, 85C CNC Multi  
**C** 250 CNC  
**C** 500 CNC

## Soustruhy:

**TT** 75  
**SUA** 63, 80, 90 Num  
**SUA** 100, 125, 150, 170 Num  
**SU** 63 H, 80 H  
**SU** 100 H, 125 H, 150 H, 155 H

## Ozubárenské stroje:

**OFA** 32 CNC 6  
**OFA** 75 CNC 6  
**OFA** 100 CNC 6  
**OHA** CNC 5

# UNIVERZÁLNÍ HROTOVÉ BRUSKY **BUA 25B**



**Practic**



**Profi**

## **BUA 25B NC PRACTIC**

250, 315 mm

500, 750, 1 250 mm

250 kg

50 kg

+45 ÷ -15 °

20 – 800 min<sup>-1</sup>

3 600 – 4 200 kg

Oběžný průměr

Vzdálenost mezi hroty

Max. hmotnost obrobku upnutého mezi hroty

letmo na unášecím vřeteníku

Rozsah natočení brousícího vřeteníku

Otáčky obrobku

Hmotnost stroje

## **BUA 25B CNC PROFI**

250, 315 mm

500, 750, 1 250 mm

250 kg

50 kg

+45 ÷ -15 °

20 – 800 min<sup>-1</sup>

4 300 – 5 300 kg

# UNIVERZÁLNÍ HROTOVÉ BRUSKY

## **BUB 40B, 50B**



**Practic**

### **BUB 40B, 50B NC Practic**

Oběžný průměr	400, 500 mm
Vzdálenost mezi hroty	1 000, 1 500, 2 000, 3 000 mm
Max. hmotnost obrobku upnutého mezi hroty:	500 kg
– mezi hroty a podepřeného v opěrkách	700 kg
– letmo na unášecím vřeteníku včetně upínače	100 kg
Rozsah natočení brousícího vřeteníku	+45 ÷ -15 °
Otáčky obrobku	6 – 170, 30 – 900 min <sup>-1</sup>
Hmotnost stroje	6 700 – 8 700 kg



**Profi**



**Multi**

### **BUB 40B, 50B CNC Profi**

400, 500 mm

1 000, 1 500, 2 000, 3 000 mm

500 kg

700 kg

100 kg

+45 ÷ -15 °

6 – 170, 30 – 900 min<sup>-1</sup>

6 700 – 8 700 kg

### **BUB 50B CNC Multi**

500 mm

1 000, 1 500, 2 000, 3 000 mm

500 kg

700 kg

100 kg

+30 ÷ -195 °

6 – 170, 30 – 900 min<sup>-1</sup>

8 000 – 10 400 kg

# UNIVERZÁLNÍ HROTOVÉ BRUSKY

## BUC 63C, 85C



**Practic**

### **BUC 63C, 85C NC Practic**

Oběžný průměr	630, 850 mm
Vzdálenost mezi hroty	2 000, 3 000, 4 000, 5 000, 6 000 mm
Max. hmotnost obrobku upnutého mezi hroty:	3 000 kg
– mezi hroty a podepřeného v opěrkách	4 000 kg
– letmo na unášecím vřeteníku včetně upínače	300 kg
Rozsah natočení brousícího vřeteníku	+30 ÷ -10 °
Otáčky obrobku	4 – 38, 24 – 230 min <sup>-1</sup>
Hmotnost stroje	12 540 – 19 690 kg



**Profi**



**Multi**

### **BUC 63C, 85C CNC Profi**

630, 850 mm

2 000, 3 000, 4 000, 5 000, 6 000 mm

3 000 kg

4 000 kg

300 kg

+30 ÷ -10 °

4 – 38, 24 – 230 min<sup>-1</sup>

12 540 – 19 690 kg

### **BUC 63C, 85C CNC Multi**

630, 850 mm

2 000, 3 000, 4 000, 5 000, 6 000 mm

3 000 kg

4 000 kg

300 kg

-225 ÷ +45 °

4 – 38, 24 – 230 min<sup>-1</sup>

11 850 – 22 815 kg

# BEZHROTÉ BRUSKY **C 250, 500**

**250**



**500**



## **C 250 CNC**

## **C 500 CNC**

3 mm

Min. broušený průměr obrobku

3 mm

100 mm

Max. broušený průměr obrobku

220 mm

300 mm

Max. délka obrobku pro průchozí způsob  
broušení bez speciálního podávání

500 mm

245 mm

Maximální délka obrobku pro zapichovací  
způsob broušení se speciálním nakládáním

480 mm

650 x 250 x 304,8 mm

Brousící kotouč

650 x 500 x 304,8 mm

63 m.s<sup>-1</sup>

Maximální obvodová rychlost brousícího kotouče

63 m.s<sup>-1</sup>

355 x 250 x 152,4 mm

Podávací kotouč

380 x 600 x 203,2 mm

5 – 914 min<sup>-1</sup>

Otáčky podávacího kotouče

5 – 800 min<sup>-1</sup>



# MULTIFUNKČNÍ SOUSTRUŽNICKÉ CENTRUM

## TT 75



75

**TT 75**

Oběžný průměr nad kryty vedení lože	1 000 mm
Max. průměr soustružení nad suporty v celém rozsahu	750 mm
Délkové varianty stroje	2 000, 3 000, 4 000, 5 000, 6 000 mm
Max. podélný zdvih horního suportu Z1 (pro provedení s točnou délkou 3 000 mm)	3 350 mm
Max. podélný zdvih horního suportu Z1 (pro provedení s točnou délkou 2 000 mm)	2 350 mm
Max. příčný zdvih horního suportu x1	782 mm
Max. zdvih osy Y1	+120/-90 °
Max. otáčky osy C3	6 500 min <sup>-1</sup>
Upínání nástrojů	CAPTO 6
Úhel plynulého natočení osy B	± 102,5 °

# UNIVERZÁLNÍ HROTOVÉ SOUSTRUHY **SUA 63, 80, 90, 100, 125, 150, 170**



**Numeric**



**Numeric**

## **SUA 63, 80, 90 Numeric**

## **SUA 100, 125, 150, 170 Numeric**

655, 840 mm

Oběžný průměr nad ložem

1 050, 1 250, 1 500 mm

380, 530 mm

Oběžný průměr nad supportem

720, 930, 1 190 mm

2 000, 2 750, 3 500, 5 000, 6 500, 8 000 mm

Vzdálenost mezi hroty

2 000, 3 000, 4 000, 5 000, 6 000, 8 000 mm

6 000 / 8 000 kg

Max. hmotnost obrobku upnutého mezi hroty  
mezi hroty a podepřeného v opěrkách

6 000 / 8 000 kg

102, 128 mm

Vřeteno vrtání

128 mm

5 – 1 400, 5 – 1 250 ot/min

Rozsah otáček

4 – 630 ot/min

30 kW

Výkon hlavního motoru

37 kW

130 / 165 mm

Koník – Ø pinoly

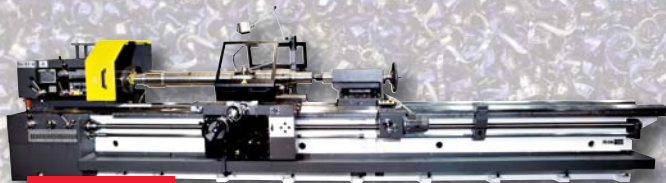
165 mm

275, 335 mm

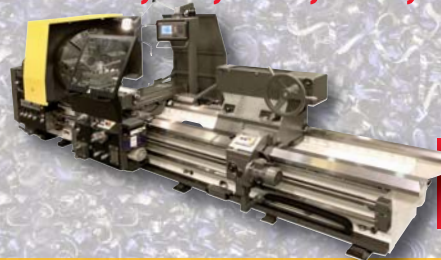
Vysunutí pinoly

350 mm

# UNIVERZÁLNÍ HROTOVÉ SOUSTRUHY **SU 63, 80, 100, 125, 150, 155H**



**63, 80H**



**100, 125,  
150, 155H**

## **SU 63H, 80H**

655, 840 mm

Oběžný průměr nad ložem

1 050, 1 250, 1 500 mm

390, 530 mm

Oběžný průměr nad supportem

730, 940, 1 200 mm

1 250, 2 000, 2 750, 3 500 – 14 000 mm

Vzdálenost mezi hroty

2 000, 3 000, 4 000, 5 000, 6 000, 8 000 mm

6 000 kg

Max. hmotnost obrobku upnutého mezi hroty

6 000 kg

8 000 kg

mezi hroty a podepřeného v opěrkách

8 000 kg

82 mm

Vřeteno vrtání

122 mm

7,1 – 900; 9 – 1 120 min<sup>-1</sup>

Vřeteno rozsah otáček

2,8 – 560; 2,24 – 450; 1,8 – 355 min<sup>-1</sup>

130 mm

Koník pinola – průměr

150 mm

MK6 mm

Koník vnitřní kužel

100 (1:20) mm

275, 335 mm

Vysunutí pinoly

200 mm

# OZUBÁRENSKÉ STROJE

## Odvalovací frézky CNC

### OFA 32, 75 100



**32 CNC 6**

**OFA 23 CNC 6**

Max. modul frézovaného ozubení	7 mm
Max. průměr frézovaného ozubení	320 mm
Min. počet zubů frézovaného kola	3
Max. úhel sklonu boků zubů	$\pm 45^\circ$
Max. a min. vzdálenost osy nástroje od osy stolu	300 / 40 mm
od plochy stolu	505 / 205 mm
Upínací stůl průměr	300 mm
vrtání	80 mm
Frézovací suport kužel ve vřetenu	MORSE 5



**75 CNC 6**

**OFA 75 CNC 6**

12 (14) mm

750 (900) mm

5

$\pm 45^\circ$

580 / 60 mm

850 / 220 mm

680 mm

150 mm

MORSE 5



**100 CNC 6**

**OFA 100 CNC 6**

14 (16) mm

1 050 (1 120) mm

8

$\pm 45^\circ$

625 / 80 mm

850 / 220 mm

890 mm

180 mm

MORSE 5

# OZUBÁRENSKÉ STROJE

## Odvalovací obráběčky CNC

### **OHA 50**



**50 CNC 5**

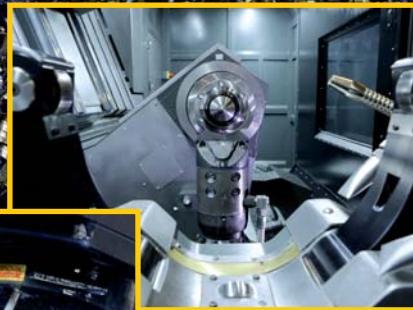
#### **OHA 50 CNC 5**

Max. modul obráženého ozubení	8 mm
Max. průměr obráženého ozubení	500 mm
Max. šířka obráženého ozubení	125 mm
Upínací stůl průměr	500 mm
vrtání	205 mm
Max. délka dráhy suportu smykadla	280 kg
Max. zdvih smykadla	135 mm
Max. vzdálenost osy smykadla od osy stolu	355 mm



ČELÁKOVICE

**Váš  
partner**





**TOS Čelákovice, Slováké strojírny, a.s. – Česká republika**

**Slováké strojírny, a.s.**  
**závod 08 – TOS Čelákovice**  
Stankovského 1892  
250 88 Čelákovice  
Česká republika

Mobil: +420 733 789 769  
E-mail: [sale-tos@sub-tos.cz](mailto:sale-tos@sub-tos.cz)  
[www.sub.cz](http://www.sub.cz)

